PCT

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6: WO 95/17100 (11) Internationale Veröffentlichungsnummer: **A1** A22C 13/00 (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 29. Juni 1995 (29.06.95)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP94/03395

(22) Internationales Anmeldedatum: 14. Oktober 1994 (14.10.94)

(30) Prioritätsdaten:

*

(4

P 43 43 670.6

21. December 1993 (21.12.93) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): NATURIN GMBH & CO. [DE/DE]; Badeniastrasse 13, D-69469 Weinheim (DE).

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): PEIFFER, Bernd [DE/DE]; Theodor Heuss Strasse 13, D-69234 Dielheim (DE). KEIL, Joachim [DE/DE]; Alte Landstrasse 56, D-69469 Weinheim (DE). MASER, Franz [DE/DE]; G.7, 35, D-68159 Mannheim (DE).
- (74) Anwalt: SIEWERS, G.; Harmsen, Utescher, Adenauerallee 28, D-20097 Hamburg (DE).

(81) Bestimmungsstaaten: CA, JP, PL, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC,

Veröffentlicht

NL, PT, SE).

Mit internationalem Recherchenbericht. Mit geänderten Ansprüchen.

- (54) Title: EDIBLE FOODSTUFF WRAPPING FOIL
- (54) Bezeichnung: ESSBARE UMHÜLLUNGSFOLIE FÜR LEBENSMITTEL

(57) Abstract

Edible foodstuff wrapping foils based on collagen are characterised in that they contain finely powdered spices as an integral ingredient. Also disclosed is a process for producing such foils.

(57) Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft eßbare Umhüllungsfolien für Lebensmittel auf der Basis von Kollagen, die dadurch gekennzeichnet sind, daß sie als integrierten Bestandteil feinteilige Gewürze enthalten sowie Verfahren zu deren Herstellung.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

| AT | Österreich | GA | Gabon | MR | Mauretanien |
|----|--------------------------------|-----------|-----------------------------------|----|--------------------------------|
| AU | Australien | GB | Vereinigtes Königreich | MW | Malawi |
| BB | Barbados | GE | Georgien | NE | Niger |
| BE | Belgien | GN | Guinea | NL | Niederlande |
| BF | Burkina Faso | GR | Griechenland | NO | Norwegen |
| BG | Bulgarien | HU | Ungarn | NZ | Neuseeland |
| BJ | Benin | IE | Irland | PL | Polen |
| BR | Brasilien | IT | Italien | PT | Portugal |
| BY | Belarus | JP | Japan | RO | Rumänien |
| CA | Kanada | KE | Кепуа | RU | Russische Föderation |
| CF | Zentrale Afrikanische Republik | KG | Kirgisistan | SD | Sudan |
| CG | Kongo | KP | Demokratische Volksrepublik Korea | SE | Schweden |
| CH | Schweiz | KR | Republik Korea | SI | Slowenien |
| CI | Côte d'Ivoire | KZ | Kasachstan | SK | Slowakei |
| CM | Kamerun | LI | Liechtenstein | SN | Senegal |
| CN | China | LK | Sri Lanka | TD | Tschad |
| CS | Tschechoslowakei | LU | Luxemburg | TG | Togo |
| CZ | Tschechische Republik | LV | Lettland | TJ | Tadschikistan |
| DE | Deutschland | MC | Monaco | TT | Trinidad und Tobago |
| DK | Dānemark | MD | Republik Moldau | UA | Ukraine |
| ES | Spanien | MG | Madagaskar | US | Vereinigte Staaten von Amerika |
| FI | Finnland | ML | Mali | UZ | Usbekistan |
| FR | Frankreich | MN | Mongolei | VN | Vietnam |

WO 95/17100 PCT/EP94/03395

Eßbare Umhüllungsfolie für Lebensmittel

Die Erfindung betrifft eßbare Umhüllungsfolien für Lebensmittel auf der Basis von Kollagen.

5

10

20

25

Eßbare Kollagenflachfolien sind an sich bekannt und werden in großem Umfang weltweit zum Umhüllen von Nahrungsmitteln wie beispielsweise Schinken eingesetzt. Die Herstellung von Kollagenfolien wird beispielsweise in der DE-PS 642 922 beschrieben. Die Verwendung als Hülle für Lebensmittel ist unter anderem aus der DE-PS 19 45 527 und die Verwendung zum Einwickeln von Fleischprodukten ist aus der US-PS 3014024 bekannt. Unter Kollagen werden im folgenden native und modifizierte Kollagene verstanden und auch Kollagene, die beispielsweise durch Enzymbehandlung in ihrer Löslichkeit verändert worden sind; derartige Kollagene sind unter anderem in der der DE-PS 17 67 613 und 19 60 395 oder in der US-PS 3664849 beschrieben.

Es ist auch bereits bekannt, so beispielsweise aus der DE-PS 970 263, Umhüllungsmaterial für Lebensmittel mit löslichen Farb- und Aromastoffen auszustatten, wobei das Aroma und die Farbe auf das in das Material eingewickelte Lebensmittel übergehen sollen. Nach dieser Veröffentlichung kann beispielsweise eine Wursthülle durch eine wäßrige Glycerinlösung gezogen werden, die einen löslichen Farbstoff für Lebensmittel und einen Geschmacksstoff wie beispielsweise alkoholische Extrakte von Knoblauch oder Zwiebeln oder sogenannten Flüssigrauch enthält. Die Wursthüllen werden also imprägniert mit löslichen Aroma- und Farbstoffen, die an an das verpackte Nahrungsmittel beim Lagern abgegeben werden. Der Nachteil bei

diesen bekannten Verfahren ist allerdings, daß durch ein Imprägnieren der Umhüllungsfolie mit Aromastoffen nur bestimmte Geschmacksvarianten vermittelt werden, denn lösliche Extrakte von Gewürzen sind teilweise im olfaktorischem Bereich deutlich unterschiedlich von frisch verarbeitetem Gesamtgewürz und, was noch schwerer wiegt, derartige Extrakte sind in der Regel nicht lagerstabil, da ein Teil der flüchtigen Bestandteile beim Lagern verdampft und sich damit die Geschmacksnote ändert, wobei auch noch hinzukommt, daß Gewürzextrakte, seien sie alkoholisch oder wäßrig, oxidations- und temperaturempfindlich sind. Je feiner Gewürzzubereitungen zerteilt sind oder je großflächiger alkoholische oder wäßrige Extrakte verteilt werden, desto schneller ändert sich die Zusammensetzung der Aromastoffe durch Verdampfen oder chemische Veränderung, womit sich auch der olfaktorische Eindruck verändert, d.h. in der Regel deutlich verschlechtert. Der bisher übliche Zusatz von löslichen Aromastoffen zu Umhüllungsfolien hat daher nicht zu befriedigenden Ergebnissen geführt. Auf der anderen Seite haben Versuche, Folien nachträglich mit in Partikelform vorliegenden Gewürzen zu beschichten, ebenfalls keinen Erfolg gehabt, da solche Beschichtungen nur mit Hilfe eines Bindemittels oder Klebstoffes aufgetragen können und außerdem größere und meist scharfkantige werden Gewürzpartikel die relativ dünnen Folien häufig beschädigen, und zwar besonders dann, wenn die Folien in Rollenform gelagert werden.

10

15

20

25

Es besteht daher noch ein Bedürfnis nach Umhüllungsfolien für Lebensmittel der verschiedensten Art, die gleichzeitig als Träger für Aromastoffe und ggf. Farbstoffe geeignet sind.

Erfindungsgemäß werden nunmehr eßbare Umhüllungsfolien für Lebensmittel auf der Basis von Kollagen vorgeschlagen, die dadurch gekennzeichnet sind, daß sie als integrierten Bestandteil feinteilige Gewürze enthalten.

5

10

15

20

25

Überraschenderweise wurde gefunden, daß die Nachteile beim nachträglichen Bestreuen fertiger Folien oder bei der Verwendung von löslichen Aromaextrakten vermieden werden können, wenn man als Basismaterial für die Umhüllungsfolien an und für sich bekannte Kollagenfolien einsetzt, die feinteilige Gewürze als integrierten Bestandteil der Folie enthalten. Unter einem integrierten Bestandteil der Folie wird dabei verstanden, daß die Gewürzpartikel in die Kollagenfolie eingebettet und zumindest teilweise von dieser umschlossen sind. Vorzugsweise sollte dabei der überwiegende Anteil der Gesamtoberfläche der Gewürze sich innerhalb der Kollagenschicht der Folie befinden, was allerdings nicht ausschließt, daß auf der später dem Lebensmittel zugewandten Seite der Folie ein Teil der Partikel nur teilweise in die Folie eingebettet ist. In einer bevorzugten Ausführungsform weist die Umhüllungsfolie auf ihrer später nach außen weisenden Oberfläche eine im wesentlichen geschlossene Haut auf, die etwa 25% der Gesamtschichtdicke der Folie oder weniger ausmachen kann.

Dadurch, daß die Gewürze als diskrete Partikel, die sich überwiegend mindestens teilweise innerhalb der Kollagenschicht der Folie befinden, eingesetzt werden, wird erreicht, daß die leichtflüchtigen oder relativ schnell chemisch veränderbaren Aromastoffe der Gewürze auch relativ gut geschützt sind. In dieser Form werden die Folien vorzugsweise dann eingesetzt, wenn das damit umhüllte Nahrungsmittel sowieso noch in eine weitere

Verpackungsfolie zur Erhöhung der Lagerfähigkeit eingebracht wird bei beispielsweise bei fertigproportionierten Fleischwaren oder Backwerk in die handelsüblichen lebensmittelrechtlich unbedenklichen verschweißbaren Polyesterfolien. Falls eine zusätzliche Verpackung nicht vorgesehen ist, hat es sich als vorteilhaft herausgestellt, wenn die Umhüllungsfolie selbst auf der nach außen zeigenden Seite eine im wesentlichen geschlossene Haut aufweist, um das Austreten von Aromastoffen nach außen und einen zu hohen Feuchtigkeitsverlust zu vermeiden. Die Stärke der im wesentlichen geschlossenen Haut kann etwa 25% oder weniger der Gesamtschichtdicke der Folie ausmachen. Da die Umhüllungsfolien in der Regel in Rollenform in den Handel gebracht werden, liegt die "offene" Seite der Folie mit den ganz oder teilweise integrierten Gewürzpartikeln in aufgerollter Form nach innen, während die geschlossene Außenhaut diese Seite der Folie schützt und bei hinreichender Schichtdicke auch eine Beschädigung der Oberfläche durch zu große oder scharfkantige Partikel verhindert. Die erfindungsgemäßen Umhüllungsfolien – sind im Vergleich zu den bisher Umhüllungsmaterialien wesentlich lagerstabiler und vielseitiger einsetzbar, da eine Veränderung der Aromastoffe weitgehend vermieden wird, während sie auf der anderen Seite alle Vorteile einer Umhüllungsfolie aus Kollagen bezüglich Reduzierung der Gaspermeatbilität und Feuchtigkeitsschutz aufweisen.

10

15

20

25

Die erfindungsgemäßen Umhüllungsfolien können aus Kollagengelen hergestellt werden, deren Fabrikation beispielsweise in der DE-PS 642 922 oder in der WO92/01394 beschrieben ist. Das Gel wird vor Überführung in einen Extruder homogen mit den feinteiligen Gewürzpartikeln vermischt, dann in einen Extruder überführt und in an sich bekannter Weise auf ein

extrudiert Laufband weiterverarbeitet. einer bevorzugten und In Ausführungsform wird das in bekannter Weise hergestellte Gel in einen Extruder überführt und auf ein Laufband extrudiert, welches mit einer dünnen Schicht des in Partikelform vorliegenden Gewürzes bedeckt ist, so daß die Gewürzpartikel direkt in das aus der Düse austretende Gel integriert und inkorporiert werden. Um eine möglichst geschlossene äußere Oberfläche zu erhalten, sollte die Partikelgröße etwa ¾ der Schichtdicke der Folie betragen. Die Schichtdicke der Folie richtet sich nach dem beabsichtigten Verwendungszweck und variiert in der Regel zwischen etwa 8 bis 80 und vorzugsweise 10 bis 25 μ m. Die extrudierte Folie wird dann in üblicher Weise auf einen vorgegebenen pH-Wert eingestellt, getrocknet und auf einen vorgegebenen Wassergehalt rekonditioniert. Es sind aber auch andere Verfahren zur Herstellung der erfindungsgemäßen Folien möglich, so kann man beispielsweise das Kollagengel vor der Extrusion mit den Gewürzpartikeln gewünschter Größe homogen vermischen und diese Mischung in üblicher Weise zu Folien extrudieren, auf die dann in einem zweiten Arbeitsgang eine im wesentlichen geschlossene Außenhaut als weitere Schicht in an sich bekannter Weise aufgebracht wird, bevor diese zweischichtige Folie dann in üblicher Weise getrocknet und konditioniert wird. Auch andere Herstellungsverfahren sind dem Fachmann aufgrund seines Fachwissens geläufig, SO beispielsweise die Herstellung entsprechender Laminatfolien durch Verkleben mit physiologisch unbedenklichen und lebensmittelrechtlich zulässigen Klebstoffen.

10

15

20

Es hat sich gezeigt, daß es in manchen Fällen wünschenswert ist, außer den in Partikelform vorliegenden Gewürzen zusätzlich lösliche Aroma- oder Farbstoffe in das Kollagengel einzuarbeiten und dann in der angegebenen

10

15

20

25

-6-

Weise weiterzuverarbeiten, so daß die Folie Aromastoffe in gelöster und in Partikelform gleichzeitig enthält. Für viele Fleischprodukte schätzt der Käufer einen Rauchgeschmack, wie beispielsweise bei Kassler Rippenspeer oder manchen Wurstsorten wie Leberwurst, Gänsebrust usw. Da sogenannter Flüssigrauch keine besonders leichtflüchtigen Verbindungen enthält, können diese dann auch als Lösung dem Kollagengel zugesetzt werden, das seinerseits beispielsweise in Partikelform vorliegenden schwarzen Pfeffer enthält. Ähnliches gilt auch für Backwaren, da z.B. Zimt ein sehr sensibles Gewürz ist und daher nur in Partikelform in das Umhüllungsmaterial eingebracht werden sollte, während gleichzeitig Vanillin bemerkenswert oxidations- und temperaturstabil ist und somit als Lösung eingesetzt werden kann. Außer löslichen Aromastoffen können die erfindungsgemäßen Folien zusätzlich auch Farbstoffe in löslicher oder Partikelform enthalten, soweit diese lebensmittelrechtlich unbedenklich sind und eine gleichzeitige Anfärbung der Oberfläche des Lebensmittels erwünscht ist wie beispielsweise auch wiederum im Falle von Fleischwaren oder auch bei Backwaren.

Die erfindungsgemäßen eßbaren Umhüllungen können unbedenklich mitgegessen werden, da die Kollagenfolien im Körper vollständig abgebaut werden und geschmacklich, da sie in der Regel sehr dünn sind, nicht eigenständig in Erscheinung treten. Eingesetzt werden können die Folien nicht nur für Lebensmittel der "salzig-würzigen" Geschmacksrichtung wie Fleischwaren, insbesondere Schinken, fertig proportionierten Bratenstücken und Wurstwaren oder Käse wie beispielsweise Rauchkäse und andere Hartkäsesorten, sondern auch bei Lebensmitteln der "süßen"

-7-

Geschmacksrichtung, und zwar hier insbesondere bei Back- und Konditorwaren.

Für den Fall, daß Aromaträger als alleiniges oder zusätzliches Gewürz verarbeitet werden sollen, die von Haus aus flüssig sind, wie beispielsweise Ahornsirup, Sojasoße oder ähnliches, so können diese Produkte entweder als lösliche Aromastoffe eingesetzt werden oder sie werden vor der Verarbeitung auf einen lebensmittelrechtlich unbedenklichen Träger wie beispielsweise Stärke aufgebracht oder sie werden in mikroverkapselter Form eingesetzt und können dann wie die übrigen Gewürze in Partikelform in die Folie integrierter werden. Unlösliche Farbstoffe und -pigmente sowie auf Träger aufgebrachte Aromastoffe oder solche, die in mirkoverkapselter Form vorliegen, werden ebenso wie die festen Gewürzpartikel nach einem der oben beschriebenen Verfahren in die Folie eingearbeitet.

15

20

25

10

Als Gewürze oder Aromastoffe kommen insbesondere in Betracht Angelika, Anis, Basilikum, Beifuß, Bohnenkraut, Borretsch, Brunnenkresse, Chilis, Curcuma, Dill, Dost, Estragon, Fenchel, Galgant, Gewürznelken, Ingwer, Kalmus, Kapern, Kardamom, Kerbel, Knoblauch, Koriander, Kümmel, Liebstöckel, Lorbeer, Mazis, Majoran, Melisse, Meerrettich, Mohn, Muskatnuß, Oregano, Paprika, Pastinak, Petersilie, Pfeffer, Pfefferminz, Piment, Pimpinelle, Rosmarin, Safran, Salbei, Sauerampfer, Schnittlauch, Sellerie, Senf, Sesam, Sternanins, Thymian, Trüffel, Vanille, Wacholder, Waldmeister, Weinraute, Ysop, Zimt, Zitrone, Zitronenmelisse, Zwiebel sowie Gewürzmischungen wie Curry oder Cajum.

-8-

Neben diesen in der Mehrheit auf den europäischen Geschmack ausgerichteten Gewürzen können aber auch Gewürze und Gewürzmischungen verarbeitet werden, wie sie heute unter dem Oberbegriff Ethnofood zusammengefaßt werden, wozu beispielsweise dann noch Bockshornsamen, Cubeben, Asant, aber auch Tonkabohnen oder Rosenblätter gehören.

Die Erfindung wird im folgenden anhand der Beispiele näher erläutert:

10 Beispiel 1

15

20

25

Herstellung einer Folie mit Paprikapulver

Zur Herstellung einer Kollagenfolie mit Paprikapulver werden der verarbeitungsbereiten Kollagensuspension 1% Paprikapulver, bezogen auf die Gesamtmasse, zugegeben. Die mittlere Korngröße des Paprikapulvers betrug 10 μ m, wobei etwa 80% des eingesetzten Pulvers bei der Korngrößenanalyse in diesen Bereich fielen und der maximale Durchmesser des verwendeten Pulvers im Bereich von 15 μ m lag. Nach gleichmäßigem Durchmischen der Masse wird diese in an sich bekannter Weise mit Hilfe einer geeigneten Extrusionsdüse in Form einer Flachfolie mit einer Schichtdicke von 20 μ m extrudiert, getrocknet und rekonditioniert.

Die Folie ist fast durchscheinend und weist einen Rotton entsprechend reifen roten Paprikas auf. Die Folie riecht intensiv nach Paprika. Diese Folie wird vorzugsweise zum Umhüllen von Rohschinken eingesetzt.

Beispiel 2

Zur Herstellung einer Pfefferfolie wird eine Mischung aus schwarzem, weißem und roten Pfeffer zu groben Pulver verarbeitet, bei dem die Partikelgröße zu etwa 80% im Bereich von 20 bis 30 μ m liegt. Diese Pulvermischung wird mit Hilfe einer Streuvorrichtung homogen auf das Laufband zur Herstellung der Folie aufgetragen. Danach wird die Kollagensuspsension in Form einer Flachfolie auf die ausgestreute Gewürzmischung extrudiert, wobei sich auf der dem Laufband abgewandten Seite eine durchgängige Haut auf der Folie bildet. Die Folie wird dann in an sich bekannter Weise getrocknet und rekonditioniert.

Diese Folie kann bequem aufgerollt werden, wobei die Pfefferschicht nach innen zu liegen kommt. Die Folie sieht aufgrund der unterschiedlichen Färbung des körnigen Pfefferpulvers gesprenkelt aus und verfügt über einen intensiven Pfeffergeruch. Diese Folie kann zum Verpacken von rohem Schinken oder Rohwürsten bevorzugt eingesetzt werden.

Beispiel 3

5

10

15

20

25

Eine zur Extrusion vorbereitete Kollagensuspension wird mit 0,1% Vanillin, bezogen auf das Gesamtgewicht der zu verarbeitenden Masse, gelöst in Wasser, versetzt und kräftig durchmischt. Auf das Laufband zum Ablegen der Folie wird eine dünne Schicht Zimtpulver mit einer durchschnittlichen Partikelgröße von 5 bis 8 µm durch eine Streuvorrichtung aufgebracht. Die Kollagensuspension wird dann mit einer geeigneten Schlitzdüse direkt auf das vorbereitete Laufband aufextrudiert. Die nach dem Trocknen und Rekonditionieren fast durchscheinende Folie weist eine satte braune

-10-

Färbung und einen intensiven Geruch nach Zimt und Vanillie auf. Diese Folie wird bevorzugt zum Verpacken von Sandkuchen oder ähnlichem Gebäck eingesetzt.

Patentansprüche

- 1. Eßbare Umhüllungsfolie für Lebensmittel auf der Basis von Kollagen, dadurch gekennzeichnet, daß sie als integrierten Bestandteil feinteilige Gewürze enthalten.
- 2. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der überwiegende Anteil der Gesamtoberfläche der Gewürzpartikel sich innerhalb der Kollagenschicht der Folie befindet.

10

5

- 3. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die nach außen weisende Oberfläche der Folie eine im wesentlichen geschlossene Haut aufweist.
- 4. Umhüllungsfolie nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die im wesentlichen geschlossene Haut etwa 25% der Gesamtschichtdicke der Folie ausmacht.
- 5. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß sie zusätzlich lösliche Aromen enthält.
 - 6. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß sie lösliche Aromen in Verbindung mit inerten Trägern oder in mikroverkapselter Form enthält.

25

7. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß sie weiterhin unlösliche, partikelförmige oder lösliche Farbstoffe enthält.

- 8. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 7 dadurch gekennzeichnet, daß die Schichtdicke der Folie etwa 8 bis 80, vorzugsweise 10 bis 25 μ m beträgt.
- 9. Verfahren zur Herstellung von Umhüllungsfolien nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß dem Kollagengel vor dem an sich bekannten Extrudieren feinteilige Gewürze und ggf. unlösliche Farbstoffe und/oder auf Trägern aufgebrachte oder mikroverkapselte lösliche Aromastoffe homogen beigemischt werden und die extrudierte Folie dann in an sich bekannter Weise auf einen vorgegebenen pH eingestellt, getrocknet und rekontitioniert wird.
 - 10. Verfahren zur Herstellung der Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß ein in an sich bekannter Weise hergestelltes Kollagengel in an sich bekannter Weise als Folie auf ein Ablegeband extrudiert wird, wobei das Band mit einer dünnen Schicht des in Partikelform vorliegenden Gewürzes und ggf. der partikelförmigen Farbstoffe bedeckt ist und die Folie nach dem Überdecken der Partikel in an sich bekannter Weise auf einen vorgegebenen pH eingestellt, getrocknet und rekontitioniert wird.

20

15

- 11. Verfahren nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die so hergestellte Folie mit einer weiteren Folie mit einer im wesentlichen geschlossenen Oberfläche in an sich bekannter Weise laminiert wird.
- 12. Verfahren nach Anspruch 9 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß dem Kollagengel vor dem Extrudieren lösliche Aroma- und/oder Farbstoffe homogen zugemischt werden.

Patentansprüche

- 1. Eßbare Umhüllungsfolie für Lebensmittel auf der Basis von Kollagen, dadurch gekennzeichnet, daß sie als integrierten Bestandteil feinteilige Gewürze enthält.
- 2. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der überwiegende Anteil der Gesamtoberfläche der Gewürzpartikel sich innerhalb der Kollagenschicht der Folie befindet.
- 3. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die nach außen weisende Oberfläche der Folie eine im wesentlichen geschlossene Haut aufweist.
- 4. Umhüllungsfolie nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die im wesentlichen geschlossene Haut etwa 25% der Gesamt-schichtdicke der Folie ausmacht.
- 5. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß sie zusätzlich lösliche Aromen enthält.
- 6. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß sie lösliche Aromen in Verbindung mit inerten Trägern
 oder in mikroverkapselter Form enthält.
- 7. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß sie weiterhin unlösliche, partikelförmige oder lösliche Farbstoffe enthält.
- 8. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Schichtdicke der Folie etwa 8 bis 80, vorzugsweise 10 bis 25 μ m beträgt.

- 9. Verfahren zur Herstellung von Umhüllungsfolien nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß dem Kollagengel vor dem an sich bekannten Extrudieren feinteilige Gewürze und ggf. unlösliche Farbstoffe und/oder auf Trägern aufgebrachte oder mikroverkapselte lösliche Aromastoffe homogen beigemischt werden und die extrudierte Folie dann in an sich bekannter Weise auf einen vorgegebenen pH eingestellt, getrocknet und rekonditioniert wird.
- 10. Verfahren zur Herstellung der Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß ein in an sich bekannter Weise hergestelltes Kollagengel in an sich bekannter Weise als Folie auf ein Ablegeband extrudiert wird, wobei das Band mit einer dünnen Schicht des in Partikelform vorliegenden Gewürzes und ggf. der partikelförmigen Farbstoffe bedeckt ist und die Folie nach dem Überdecken der Partikel in an sich bekannter Weise auf einen vorgegebenen pH eingestellt, getrocknet und rekonditioniert wird.
- 11. Verfahren nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß die so hergestellte Folie mit einer weiteren Folie mit einer im wesentlich geschlossenen Oberfläche in an sich bekannter Weise laminiert wird.
- 12. Verfahren nach Anspruch 9 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß dem Kollagengel vor dem Extrudieren lösliche Aroma- und/oder Farbstoffe homogen zugemischt werden.

5

10

-15-

GEANDERTE ANSPRUCHE

[beim Internationalen Büro am 3. April 1995 (03.04.95)eingegangen; ursprüngliche Ansprüche 1-12 durch neue Ansprüche 1-11 ersetzt.(3 Seiten)

- 1. Eßbare Umhüllungsfolie für Lebensmittel auf der Basis von Kollagen, dadurch gekennzeichnet, daß sie als integrierten Bestandteil feinteilige Gewürze enthält und daß die nach außen weisende Oberfläche der Folie eine im wesentlichen geschlossene Haut aufweist.
- 2. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der überwiegende Anteil der Gesamtoberfläche der Gewürzpartikel sich innerhalb der Kollagenschicht der Folie befindet.
- 3. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Gewürzpartikel sich überwiegend in der die Innenseite der Umhüllungsfolie bildenden Folienbereich befinden.

4. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die nach außen weisende Oberfläche der Folie eine im wesentlichen geschlossene Haut aufweist, die etwa bis 25% der Gesamtschichtdicke der Folie ausmacht.

20

15

- 5. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß sie zusätzlich lösliche Aromen enthält.
- 6. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß sie lösliche Aromen in Verbindung mit inerten Trägern oder in mikroverkapselter Form enthält.

- 7. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß sie weiterhin unlösliche, partikelförmige oder lösliche Farbstoffe enthält.
- 8. Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Schichtdicke der Folie vorzugsweise 10 bis 40 μ m beträgt.
- 9. Verfahren zur Herstellung der Umhüllungsfolie nach Anspruch 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß ein in an sich bekannter Weise hergestelltes Kollagengel in an sich bekannter Weise als Folie auf ein Ablegeband extrudiert wird, wobei das Band mit einer dünnen Schicht des in Partikelform vorliegenden Gewürzes und ggf. der partikelförmigen Farbstoffe bedeckt ist und die Folie nach dem Überdecken der Partikel in an sich bekannter Weise, getrocknet, auf einen vorgegebenen pH eingestellt und rekonditioniert wird.

15

20

10

5

10. Verfahren zur Herstellung von Umhüllungsfolien nach Anspruch 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß dem Kollagengel vor dem an sich bekannten Extrudieren feinteilige Gewürze und ggf. unlösliche Farbstoffe und/oder auf Trägern aufgebrachte oder mikroverkapselte lösliche Aromastoffe homogen beigemischt, die extrudierte Folie in an sich bekannter Weise auf einen vorgegebenen pH eingestellt, getrocknet und rekonditioniert und dann mit einer weiteren Folie mit einer im wesentlichen geschlossenen Oberfläche in an sich bekannter Weise laminiert wird.

25

11. Verfahren nach Anspruch 9 oder 10, dadurch gekennzeichnet, daß dem Kollagengel vor dem Extrudieren lösliche Aroma- und/oder Farbstoffe homogen zugemischt werden.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inte onal Application No
PCT/EP 94/03395

| A CTAS | SIEICATION OF BUILDINGS AND THE | | 101/61 3 | |
|-------------------------------------|--|--|---|--|
| ÎPC 6 | SIFICATION OF SUBJECT MATTER A22C13/00 | | | |
| | to International Patent Classification (IPC) or to both national cl | assification and IPC | | |
| | S SEARCHED | | | |
| IPC 6 | documentation searched (classification system followed by classification s | ication symbols) | | • . |
| | ation searched other than minimum documentation to the extent th | | | |
| | data base consulted during the international search (name of data | base and, where practical, s | earch terms used) | |
| C. DOCUN | MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT | | ······································ | |
| Category * | Citation of document, with indication, where appropriate, of the | relevant passages | | Relevant to claim No. |
| X | DATABASE WPI Week 7730, Derwent Publications Ltd., Londo AN 77-52921 | on, GB; | | 1-12 |
| | & JP,A,52 070 039 (SUMITOMO BAKE 10 June 1977 see abstract | ELITE K.K.) | | |
| A | DATABASE WPI Week 9109, Derwent Publications Ltd., Londo AN 91-061836 | | , | 1,5,12 |
| | & JP,A,3 010 660 (NISSHIN HAM K. January 1991 see abstract | .K.) 18 | | |
| | | -/ | | |
| | | | | |
| | er documents are listed in the continuation of box C. | X Patent family me | mbers are listed in | annex. |
| A documer | nt defining the general state of the art which is not red to be of particular relevance | "T" later document publis or priority date and r cited to understand th invention | not in conflict with | h the application but |
| L' document which is | ocument but published on or after the international ate of which may throw doubts on priority claim(s) or a cited to establish the publication date of another or other special reason (as specified) | "X" document of particular cannot be considered involve an inventive and document of particular "Y" do | novel or cannot l step when the doc ar relevance; the o | be considered to ument is taken alone laimed invention |
| O" documer other m P" documen | nt referring to an oral disclosure, use, exhibition or | cannot be considered document is combine ments, such combinatin the art. "&" document member of | to involve an inv d with one or mo tion being obvious | entive step when the re other such docu- s to a person skilled |
| | ctual completion of the international search | Date of mailing of the | | |
| | January 1995 | | - 2. 02. 9 | 35 |
| ame and ma | European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, | Authorized officer | | |
| | Fax: (+31-70) 340-3016 | Permentie | er, W | |

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int. .onal Application No
PCT/EP 94/03395

| A DATABASE WPI Week 8020, Derwent Publications Ltd., London, GB; AN 80-34712 & DD,A,140 196 (KONSUM-FLEISCHVER) 20 February 1980 see abstract A DE,C,970 263 (TEE-PAK, INC.) 21 August 1958 cited in the application see page 1, line 1 - page 2, line 6 see page 2, line 113 - page 3, line 19 see page 3, line 86 - line 95; claims 1,2 US,A,4 874 622 (D. A. GAYNOR) 17 October 1989 see column 7, line 66 - column 8, line 24; claims 1-12 A GB,A,1 107 094 (UNILEVER LTD.) 20 March | 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 |
|---|---------------------------------------|
| Week 8020, Derwent Publications Ltd., London, GB; AN 80-34712 & DD,A,140 196 (KONSUM-FLEISCHVER) 20 February 1980 see abstract DE,C,970 263 (TEE-PAK, INC.) 21 August 1958 cited in the application see page 1, line 1 - page 2, line 6 see page 2, line 113 - page 3, line 19 see page 3, line 86 - line 95; claims 1,2 US,A,4 874 622 (D. A. GAYNOR) 17 October 1989 see column 7, line 66 - column 8, line 24; claims 1-12 | 1,5,7,12 |
| 1958 cited in the application see page 1, line 1 - page 2, line 6 see page 2, line 113 - page 3, line 19 see page 3, line 86 - line 95; claims 1,2 US,A,4 874 622 (D. A. GAYNOR) 17 October 1989 see column 7, line 66 - column 8, line 24; claims 1-12 | 1,5,7,12 |
| 1989 see column 7, line 66 - column 8, line 24; claims 1-12 | 1 |
| A GB,A,1 107 094 (UNILEVER LTD.) 20 March | 1 |
| 1968 see claims 1-21 | |
| FR,A,2 356 376 (UCC) 27 January 1978 see claims 1-15 | 1 |
| FR,A,2 175 946 (NATURIN-WERK BECKER & CO.) 26 October 1973 see claims 1-23 | |
| | |

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int. onal Application No
PCT/EP 94/03395

| Patent document cited in search report | Publication date | Patent family member(s) | Publication date |
|--|------------------|--|--|
| DE-C-970263 | | NONE | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
| US-A-4874622 | 17-10-89 | NONE | نة نظ 60 غلب كل نصر نظار فقا فيه 60 قبية جيل ضب 60 و |
| GB-A-1107094 | # | NONE | + parts and and ants and and ants and ant ant ant ant and ant. |
| FR-A-2356376 | 27-01-78 | AU-A- 2666077 BE-A- 856397 DE-A- 2729780 JP-A- 53038654 NL-A- 7707334 SE-A- 7707683 | 04-01-79 02-01-78 05-01-78 08-04-78 04-01-78 01-02-78 |
| FR-A-2175946 | 26-10-73 | BE-A- 796767 CA-A- 1023607 CH-A- 571824 DE-A- 2212399 GB-A- 1429662 SE-B- 388756 US-A- 3961085 | 14-09-73 03-01-78 30-01-76 18-10-73 24-03-76 18-10-76 01-06-76 |

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Inte. males Aktenzeichen
PCT/EP 94/03395

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 6 A22C13/00

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 6 A22C

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüsstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete sallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

| Kategorie* | ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung des Veröffentlichung geweit erforderlich austra Anachaste in Daniel D | |
|------------|--|--------------------|
| | Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile | Betr. Anspruch Nr. |
| x | DATABASE WPI | 1-12 |
| | Week 7730, | |
| | Derwent Publications Ltd., London, GB; AN 77-52921 | |
| | & JP,A,52 070 039 (SUMITOMO BAKELITE K.K.) 10. Juni 1977 | |
| | siehe Zusammenfassung | |
| A | DATABASE WPI | 1 5 10 |
| | Week 9109, | 1,5,12 |
| | Derwent Publications Ltd., London, GB; AN 91-061836 | • |
| · | & JP,A,3 010 660 (NISSHIN HAM K.K.) 18. Januar 1991 | |
| | siehe Zusammenfassung | |
| | | |
|] | -/ | |
| | | |
| | | |
| | j | |

| Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen | X Siche Anhang Patentfamilie |
|--|--|
| Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen: "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist | "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist |
| Datum des Abschlusses der internationalen Recherche | Absendedatum des internationalen Recherchenberichts |
| 17. Januar 1995 | - 2. 02. 95 |
| Name und Postanschrift der Internationale Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016 | Bevollmächtigter Bediensteter Permentier, W |

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Inte onales Aktenzeichen
PCT/EP 94/03395

| | | PCI/EP 9 | |
|----------------------------|--|-------------|--------------------|
| C.(Fortsetza Kategorie* | eng) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komm | enden Teile | Betr. Anspruch Nr. |
| | The state of the s | | Dod. Hispadul 141 |
| A | DATABASE WPI Week 8020, Derwent Publications Ltd., London, GB; AN 80-34712 & DD,A,140 196 (KONSUM-FLEISCHVER) 20. Februar 1980 siehe Zusammenfassung | | 1 |
| A | DE,C,970 263 (TEE-PAK, INC.) 21. August 1958 in der Anmeldung erwähnt siehe Seite 1, Zeile 1 - Seite 2, Zeile 6 siehe Seite 2, Zeile 113 - Seite 3, Zeile 19 siehe Seite 3, Zeile 86 - Zeile 95; Ansprüche 1,2 | | 1,5,7,12 |
| A | US,A,4 874 622 (D. A. GAYNOR) 17. Oktober 1989 siehe Spalte 7, Zeile 66 - Spalte 8, Zeile 24; Ansprüche 1-12 | | 1 |
| | GB,A,1 107 094 (UNILEVER LTD.) 20. März 1968 siehe Ansprüche 1-21 | | 1 |
| | FR,A,2 356 376 (UCC) 27. Januar 1978 siehe Ansprüche 1-15 | | 1 |
| | FR,A,2 175 946 (NATURIN-WERK BECKER & CO.) 26. Oktober 1973 siehe Ansprüche 1-23 | | |

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Int. onales Aktenzeichen
PCT/EP 94/03395

| Im Recherchenbericht geführtes Patentdokument | | | | Datum der Veröffentlichun | |
|--|----------|---|--|--|--|
| DE-C-970263 | | KEINE | · - | | |
| US-A-4874622 | 17-10-89 | KEINE | ر يور _{(هن} زور _{(ه} هه هه هن هن هه هه ه | | |
| GB-A-1107094 | | KEINE | | , , , , , , , , , , , , , , , , , , , | |
| FR-A-2356376 | 27-01-78 | AU-A- BE-A- DE-A- JP-A- NL-A- SE-A- | 2666077 856397 2729780 53038654 7707334 7707683 | 04-01-79 02-01-78 05-01-78 08-04-78 04-01-78 01-02-78 | |
| FR-A-2175946 | 26-10-73 | BE-A- CA-A- CH-A- DE-A- GB-A- SE-B- US-A- | 796767 1023607 571824 2212399 1429662 388756 3961085 | 14-09-73 03-01-78 30-01-76 18-10-73 24-03-76 18-10-76 01-06-76 | |